

Juwel AQUA Dünnschichtlasur



Seidenmatte, wasserbasierte Premium-Hybrid Dünnschichtlasur auf Hydro-Alkydharzbasis für außen und innen. Zur farbig-lasierenden Gestaltung und zum Schutz nicht- und bedingt maßhaltiger Holzbauteile.

Leicht zu verarbeiten, UV-stabilisiert, hohe Penetration, schnelltrocknend, offenporig und feuchtigkeitsregulierend.

Wasserabweisend durch das Aqua-Protect-System (hydrophobe Ausrüstung).

<p>Glanzgrad: Seidenmatt</p> <p>Farbton / Gebinde: 9 Standardfarbtöne + Farblos / 2,5 l, 750 ml Alle Farbtöne sind untereinander in jedem Verhältnis mischbar.</p> <p>Tönungsbasen / Gebinde: ultra mix Tönbar über Ultra mix in Basis T / 2,5 l, 750 ml siehe Farbtonprospekt.</p> <p>Bindemittel: Hydro-Alkydharzbasis</p> <p>Dichte: Ca. 1,02 g / cm³</p> <p>Verarbeitung: Streichen, Spritzen.</p> <p>Verbrauch: Ca. 80-100 ml/m² pro Arbeitsgang auf glatten Flächen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Genaue Verbrauchsmengen durch Probebeschichtung ermitteln.</p> <p>Verdünnung: Streichen: Verarbeitungsfertig eingestellt. Zwischenbeschichtung unverdünnt. Spritzen: siehe Tabelle.</p> <p>Spritzart:</p> <table border="1" data-bbox="539 1370 817 1541"> <thead> <tr> <th>Niederdruck</th> <th>Hochdruck</th> <th>Airless</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,2 – 1,5 mm</td> <td>1,2 – 1,5 mm</td> <td>0,011 – 0,015 inch</td> </tr> <tr> <td>Stufe 3</td> <td>3-4 bar</td> <td>120-150 bar</td> </tr> <tr> <td>40°</td> <td>40°</td> <td>25-40°</td> </tr> <tr> <td>Lieferviskosität</td> <td>Lieferviskosität</td> <td>Lieferviskosität</td> </tr> </tbody> </table> <p>Düsengröße:</p> <p>Spritzdruck:</p> <p>Spritzwinkel:</p> <p>Verdünnung:</p>	Niederdruck	Hochdruck	Airless	1,2 – 1,5 mm	1,2 – 1,5 mm	0,011 – 0,015 inch	Stufe 3	3-4 bar	120-150 bar	40°	40°	25-40°	Lieferviskosität	Lieferviskosität	Lieferviskosität	<p>Untere Temperaturgrenze bei Verarbeitung und Trocknung: +5° C (Umluft und Untergrund)</p> <p>Trockenzeit bei Normklima (+20°C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit): Staubtrocken nach: Ca. 1 Stunde. Griffest nach: 2 Stunden. Überarbeitbar nach: Ca. 4 Stunden. Bei niedrigeren Temperaturen und/oder höherer Luftfeuchtigkeit entsprechend länger.</p> <p>Beschichtungsaufbau: Siehe Rückseite.</p> <p>Reinigung der Werkzeuge: Mit Wasser.</p> <p>Lagerung: Kühl und trocken, jedoch frostfrei. Anbruchgebilde gut verschließen.</p> <p>Wichtige Verwendungshinweise: Alte wachshaltige Lasurbeschichtungen sind für eine Überarbeitung mit Juwel AQUA Dünnschichtlasur nicht geeignet. Juwel AQUA Dünnschichtlasur farblos im Außenbereich nur auf Holz einsetzen, das bereits mit pigmentierten Beschichtungsstoffen behandelt wurden. Die Technischen Richtlinien des BFS-Merkblattes Nr. 18 beachten. Um Ansätze zu vermeiden, durchgehende Flächen in einem Zug nass-in-nass beschichten. Bei Nut- und Federverbretterung die Grund- und Zwischenbeschichtung vor dem Einbau auftragen.</p> <p>Sicherheitshinweise für den Verarbeiter: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem EG-Sicherheitsdatenblatt entnehmen.</p> <p>Erfüllt die VOC-Richtlinien: EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/e-Wb): 130 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 130 g/l VOC.</p> <p>Produkt-Code: M-KH01</p> <p><small>¹⁾ siehe entsprechende Technische Information</small></p>
Niederdruck	Hochdruck	Airless														
1,2 – 1,5 mm	1,2 – 1,5 mm	0,011 – 0,015 inch														
Stufe 3	3-4 bar	120-150 bar														
40°	40°	25-40°														
Lieferviskosität	Lieferviskosität	Lieferviskosität														

Juwel AQUA Dünnschichtlasur Beschichtungsaufbau

Generell gilt: Der Untergrund muss trocken, sauber, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Grundbeschichtungen müssen vor ihrer Überarbeitung gut durchgetrocknet sein.

Beim Untergrund, der Verarbeitung und dem Beschichtungsaufbau ist die VOB Teil C DIN 18363 zu beachten.

Grundbeschichtung als Erstbeschichtung (unbeschichtete Untergründe)		Außenflächen	Innenflächen
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
Holz:			
Nadelholz (Holzfeuchte bis max. 15 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	Juwel-Imprägniergrund ¹⁾ und Juwel AQUA Dünnschichtlasur, unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	
Laubholz (Holzfeuchte bis max. 12 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	Juwel AQUA Dünnschichtlasur unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	
Holzwerkstoffe:			
Wetterfeste Span-, Sperrholz-, Multiplex, Tischlerplatten (Holzfeuchte bis max. 15 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	Ggf. mit IMPARAT-Sperrgrund ¹⁾ isolierend, Juwel AQUA Dünnschichtlasur unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	
als Renovierungsbeschichtung auf intakten Beschichtungen			
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
Lasuren	Auf Haftung, Tragfähigkeit und Eignung prüfen. Gründlich reinigen. Anrauen durch Schleifen oder Anlaugen, z.B. mit Geiger SE-1 Anlauger.		
als Renovierungsbeschichtung auf nicht intakten Beschichtungen			
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
Dispersionsfarben Lacke und Lasuren	Restlos entfernen bis auf den tragfähigen Untergrund.	<i>Falls erforderlich.</i> – siehe <i>Erstbeschichtungen</i> –	
		<i>Hinweis: Je nach Untergrund und Beanspruchung können auch andere IMPARAT-Grundbeschichtungsstoffe eingesetzt werden.</i>	
		¹⁾ siehe entsprechende Technische Information	
Zwischenbeschichtung			
Juwel AQUA Dünnschichtlasur unverdünnt.			
Schlussbeschichtung			
Juwel AQUA Dünnschichtlasur unverdünnt.			