

Imotherm-Heizkörperlack

Hochglänzender, aromatenfreier Spezial-Weißlack auf Alkydharzbasis.

Für vergilbungsstabile Beschichtungen auf Warmwasserheizkörpern und Rohren, hitzebeständig bis 180° C.

Leicht zu verarbeiten, schnelltrocknend, gute Kantenabdeckung und hohes Deckvermögen.

<p>Glanzgrad: Hochglänzend</p> <p>Farbton / Gebinde: Weiß, Altweiß / 2,5 l, 750 ml, 375 ml</p> <p>Abtönfarben: Mit max. 3 % Mixol Universal-Abtönkonzentrat.</p> <p>Bindemittel: Spezielle Alkydharz-Kombination</p> <p>Dichte: Ca. 1,18 g / cm³</p> <p>Verarbeitung: Streichen, Rollen, Spritzen.</p> <p>Verbrauch: Ca. 100 ml/m² pro Arbeitsgang bei 40 µm TSD auf glatten Flächen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Genauere Verbrauchsmengen durch Probebeschichtung ermitteln.</p> <p>Verdünnung: Streichen, Rollen: Verarbeitungsfertig eingestellt. Zwischenbeschichtung unverdünnt. Spritzen: siehe Tabelle.</p> <p>Spritzart:</p> <p>Düsengröße:</p> <p>Spritzdruck:</p> <p>Spritzwinkel:</p> <p>Verdünnung:</p>	<p>Untere Temperaturgrenze bei Verarbeitung und Trocknung: +5° C (Umluft und Untergrund)</p> <p>Trockenzeit bei Normklima (+20°C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit):</p> <p style="margin-left: 20px;">Staubtrocken nach: Ca. 2 Stunden. Griffest nach: Ca. 6 Stunden. Überarbeitbar nach: Ca. 16 Stunden. Durchgetrocknet nach: Ca. 24 Stunden. Bei niedrigeren Temperaturen und/oder höherer Luftfeuchtigkeit entsprechend länger.</p> <p>Beschichtungsaufbau: Siehe Rückseite.</p> <p>Reinigung der Werkzeuge: Mit IMPARAT-AF-Verdünnung.</p> <p>Lagerung: Kühl und trocken. Anbruchgebinde gut verschließen.</p> <p>Wichtige Verwendungshinweise: Werden Heizkörper in hellen Farbtönen lackiert, sollte die Oberflächentemperatur nicht über + 30° C (handwarm) sein. Neulackierte Heizkörper zunächst mit niedrigen Temperaturen arbeiten lassen, anderenfalls könnte eine Vergilbung der Lackierung auftreten. Zum Streichen Pinsel mit reiner Chinaborste z.B. IMPARAT-Ringpinsel 370 verwenden.</p> <p>Sicherheitshinweise für den Verarbeiter: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem EG-Sicherheitsdatenblatt entnehmen.</p> <p>Erfüllt die VOC-Richtlinien: EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/i-Lb): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält weniger als 500 g/l VOC.</p> <p>Produkt-Code: M-LL01</p>
---	---

Niederdruck	Hochdruck	Airless
1,2 – 1,5 mm	1,2 – 1,5 mm	0,011 – 0,013 inch
Stufe 3	3-4 bar	130-150 bar
25-40°	25-40°	25-40°
Bis 10 % mit IMPARAT-Kunsthharz-Verdünnung.	Bis 10 % mit IMPARAT-Kunsthharz-Verdünnung.	Bis 5 % mit IMPARAT-Kunsthharz-Verdünnung.

¹⁾ siehe entsprechende Technische Information

Imotherm-Heizkörperlack Beschichtungsaufbau

Generell gilt: Der Untergrund muss trocken, sauber, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Grundbeschichtungen müssen vor ihrer Überarbeitung gut durchgetrocknet sein.

Beim Untergrund, der Verarbeitung und dem Beschichtungsaufbau ist die VOB Teil C DIN 18363 zu beachten.

Grundbeschichtung als Erstbeschichtung (unbeschichtete Untergründe)		Innenflächen
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung
Metalle:		
Flächenheizkörper Stahl- und Gussradiatoren Heizungsrohre aus Stahl, Kupfer und Messing	Auf Eignung prüfen. Gründlich reinigen und entfetten, z.B. mit Geiger SE-1 Anlauger.	Roststellen gründlich reinigen und vor der Beschichtung mit Ionex ¹⁾ Haftgrund ausflecken.
als Renovierungsbeschichtung auf intakten Beschichtungen		
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung
Lacke	Auf Haftung, Tragfähigkeit und Eignung prüfen. Gründlich reinigen. Anrauen durch Schleifen oder Anlaugen, z.B. mit Geiger SE-1 Anlauger.	Roststellen gründlich reinigen und vor der Beschichtung mit Ionex ¹⁾ Haftgrund ausflecken.
als Renovierungsbeschichtung auf nicht intakten Beschichtungen		
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung
Lacke	Restlos entfernen bis auf den tragfähigen Untergrund, ggf. entrostet.	<i>Falls erforderlich.</i> – siehe <i>Erstbeschichtungen</i> – <i>Hinweis: Je nach Untergrund und Beanspruchung können auch andere IMPARAT-Grundbeschichtungsstoffe eingesetzt werden.</i>
		¹⁾ siehe entsprechende Technische Information
Zwischenbeschichtung Imotherm-Heizkörperlack unverdünnt.		
Schlussbeschichtung Imotherm-Heizkörperlack unverdünnt.		